

Numer ogłoszenia/ Zapytania: ZAP/19/2017/POIR z dnia 20.03.2017

Termin składania ofert: do dnia 27.03.2017 do godziny 23:59:59

Miejsce i sposób składania ofert

Oferta wraz z załącznikami powinna być przesłana za pośrednictwem:

- poczty elektronicznej na adres: s.gajda@intermech.com.pl w pliku zabezpieczonym przed edycją np. pdf ,
- kuriera
- doręczenia osobistego na adres: P.P.U.H. „Intermech” Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 9 b, 37-450 Stalowa Wola

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia: Sylwia Gajda tel. 15/842 36 71

Cel zamówienia

Kontynuacja badań w ramach Projektu „Prace B+R nad innowacyjnymi wielkogabarytowymi łożyskami wieńcowymi na bazie lekkich materiałów konstrukcyjnych”, Działania 1.1 – „Projekty B+R przedsiębiorstw”, w ramach I Osi priorytetowej: „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój , 2014 –2020.

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiot zamówienia:

Zakup blach stalowych jak niżej wg dołączonych Kart Materiałowych:

- | | |
|--|-----------|
| 1. Blacha o wym. 150x2000x6000 w gat. 42CrMo4+QT | -1 arkusz |
| 2. Blacha o wym. 120x1500x1500 w gat. S355J2+N | -1 arkusz |
| 3. Blacha o wym. 100x1500x1500 w gat. S355J2+N | -1 arkusz |
| 4. Blacha o wym. 80x1500x1500 w gat. S355J2+N | -1 arkusz |
| 5. Blacha o wym. 50x500x3000 w gat. S355J2+N | -1 arkusz |
| 6. Blacha o wym. 40x500x600 w gat. 42CrMo4+QT | -1 arkusz |
| 7. Blacha o wym. 6x500x500 w gat. 42CrMo4+N | -1 arkusz |
| 8. Blacha o wym. 2x2000x3000 w gat. S355J2+N | -1 arkusz |

Harmonogram realizacji zamówienia: Dostawa jednorazowa

Załączniki: Karty materiałowe nr IM/036/17, IM/037/17, IM/038/17, IM/039/17, IM/040/17, IM/041/17, IM/042/17, IM/043/17

Dodatkowe warunki

Sposób przygotowania oferty:

- każdy Dostawca może złożyć tylko jedną ofertę,
- oferta powinna być sporządzona w języku polskim,
- ceny na ofercie mają być cenami netto,
- jeśli ceny na ofercie będą wyrażone w innej walucie niż złoty polski to będą one przeliczane przy zastosowaniu średniego kursu sprzedaży ogłaszanego przez NBP, obowiązującego w dniu wystawienia oferty,

- oferta powinna zawierać minimum: nazwę i adres Dostawcy, numer zapytania ofertowego, nazwę i numer katalogowy produktu, cenę katalogową netto, cenę jednostkową netto skalkulowaną na potrzeby zapytania ofertowego, termin dostawy, termin płatności,
- Kupujący dopuszcza składania ofert częściowych.
- Termin związania ofertą wynosi nie mniej niż 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Oferta pozostanie niezmieniona przez cały okres realizacji zamówienia. Dostawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Kupujący nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

Dostawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne:

- za opóźnienie w terminie dostawy przedmiotu zamówienia, za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia, o ile opóźnienie nie wynika z winy Kupującego,
- Dostawca wyraża zgodę na potrącenie kwoty kar umownych bezpośrednio przy zapłacie faktury VAT dotyczącej realizacji dostawy.

Warunki zmiany umowy

Kupujący zastrzega sobie prawo do unieważnienia lub zamknięcia postępowania, na każdym jego etapie bez podania przyczyny. Po zebraniu wszystkich ofert, Kupujący zastrzega sobie prawo do stworzenia krótkiej listy Dostawców (nie więcej niż trzech Dostawców), których oferty uzyskały najwyższą liczbę punktów i podjęcia z nimi negocjacji.

Ocena oferty

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

Kryteria oceny ofert: cena – 50%, termin płatności – 25%, czas dostawy – 25%. Do porównania ofert będzie brana cena netto. Najkorzystniejszą ofertą zostanie wybrana ta, z najwyższą liczbą uzyskanych punktów, obliczaną według poniższego wzoru: $C = \text{Cena najtańszej oferty} / \text{Oferowana cena} \times 50\text{pkt}$ - Cena (50%) $P = \text{Oferowany termin płatności} / \text{Najdłuższy oferowany termin płatności} \times 25\text{pkt}$ - Termin płatności (25%) $D = \text{Najkrótszy oferowany termin dostawy} / \text{Oferowany czas dostawy} \times 25\text{pkt}$ - Czas dostawy (25%) Całkowita liczba punktów, jaką otrzyma dana oferta, zostanie obliczona wg poniższego wzoru: $L = C + P + D$ gdzie: L – całkowita liczba punktów, C – punkty uzyskane w kryterium „Cena”, P – punkty uzyskane w kryterium „Termin płatności”, D – punkty uzyskane w kryterium „Czas dostawy”. Kupujący wybierze ofertę najkorzystniejszą na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w niniejszym zapytaniu ofertowym. Informację o wynikach postępowania Kupujący umieści w Bazie Konkurencyjności.

Wykluczenia

Do oceny ofert brane będą pod uwagę tylko oferty spełniające wymagania określone w punkcie "Przedmiot zamówienia" i "Dodatkowe warunki". Kupujący posiada prawo do odrzucenia oferty, jeśli oferta jest niezgodna z zapytaniem.

Tytuł projektu

„Prace B+R nad innowacyjnymi wielkogabarytowymi łożyskami wieńcowymi na bazie lekkich materiałów konstrukcyjnych”

Numer projektu

POIR.01.01.01-00-1380/15 konkurs 1/1.1.1/2015 - Szybka ścieżka

**KARTA MATERIAŁOWA NR IM/036/17**

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

27.02.2017

Strona 1 z 1

Tarcza podporowa**nr rys. SB1-00.001 – 1 szt.****Tarcza obrotowa****nr rys. SB1-00.002 – 1 szt.****Tarcza dociskowa****nr rys. SB1-00.003 – 1 szt.****Uchwyt siłomierza****nr rys. SB1-00.018 – 1 szt.****Ramię momentowe****nr rys. SB1-00.027 – 1 szt.****1) Gatunek materiału:**

42CrMo4+QT wg EN 10083 ; EN 10060

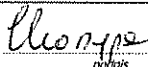

2) Skład chemiczny:

<i>C</i>	0,38 ÷ 0,45 %	<i>S</i>	max 0,035%
<i>Mn</i>	0,40 ÷ 0,70 %	<i>P</i>	max 0,035%
<i>Si</i>	0,17 ÷ 0,37 %	<i>Ni</i>	max 0,3%
<i>Cr</i>	0,90 ÷ 1,20 %	<i>W</i>	max 0,2%
<i>Mo</i>	0,15 ÷ 0,30 %	<i>V</i>	max 0,05%
		<i>Cu</i>	max 0,25 %

3) Stan dostawy:**a. Blacha o wymiarach $\neq 150 \times 2000 \times 6000$ – 1 arkusz****b. Obróbka cieplna: ulepszona cieplnie na własności**I. R_m min 875 MPaII. R_e min 700 MPa

III. Twardość min 260 HB

4) Dodatkowe wymagania:**a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204**

Przygotował:		Zatwierdził:	
Radosław Chorzępa	 podpis	Roman Barwiński	 podpis



KARTA MATERIAŁOWA NR IM/037/17

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

27.02.2017

Strona 1 z 1

Pierścień I**nr rys. SB1-01.001 – 1 szt.****1) Gatunek materiału:**

S355J2+N wg EN 10025; EN10029

2) Skład chemiczny:

C max 0,20 %

Mn max 1,60 %

Si max 0,40 %

Cu max 0,40 %

P max 0,025 %

S max 0,025%

3) Stan dostawy:**a. Blacha o wymiarach $\neq 120 \times 1500 \times 1500$ – 1 arkusz****4) Dodatkowe wymagania:****a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204**

Przygotował:

Radosław Chorzępa

poepis

Zatwierdził:

Roman Barwiński

poepis



KARTA MATERIAŁOWA NR IM/038/17

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

27.02.2017

Strona 1 z 1

Pierścień II

nr rys. SB1-01.003 – 1 szt.

1) Gatunek materiału:

S355J2+N wg EN 10025; EN10029

2) Skład chemiczny:

C max 0,20 %

Mn max 1,60 %

Si max 0,40 %

Cu max 0,40 %

P max 0,025 %

S max 0,025%

3) Stan dostawy:

a. Blacha o wymiarach $\neq 100 \times 1500 \times 1500$ – 1 arkusz

4) Dodatkowe wymagania:

a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204

Przygotował:

Radosław Chorzępa

Zatwierdził:

Roman Barwiński



KARTA MATERIAŁOWA NR IM/039/17

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

27.02.2017

Strona 1 z 1

Podstawa**nr rys. SB1-00.037 – 1 szt.****1) Gatunek materiału:**

S355J2+N wg EN 10025; EN10029

2) Skład chemiczny:

C max 0,20 %

Mn max 1,60 %

Si max 0,40 %

Cu max 0,40 %

P max 0,025 %

S max 0,025%

3) Stan dostawy:**a. Blacha o wymiarach $\neq 80 \times 1500 \times 1500$ – 1 arkusz****4) Dodatkowe wymagania:****a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204**

Przygotował:

Radosław Chorzępa

Zatwierdził:

Roman Barwiński



KARTA MATERIAŁOWA NR IM/040/17

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

27.02.2017

Strona 1 z 1

Rura zwijana

nr rys. SB1-00.027 – 1 szt.

1) Gatunek materiału:

S355J2+N wg EN 10025; EN10029

2) Skład chemiczny:

C max 0,20 %

Mn max 1,60 %

Si max 0,40 %

Cu max 0,40 %

P max 0,025 %

S max 0,025%

3) Stan dostawy:

a. Blacha o wymiarach $\neq 50 \times 500 \times 3000$ – 1 arkusz

4) Dodatkowe wymagania:

a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204

Przygotował:

Radosław Chorzępa

Zatwierdził:

Roman Barwiński

**KARTA MATERIAŁOWA NR IM/041/17**

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

27.02.2017

Strona 1 z 1

Wspornik**nr rys. SB1-00.011 – 2 szt.****Płytki****nr rys. SB1-00.023 – 1 szt.****Pierścień siłomierza****nr rys. SB1-00.026 – 1 szt.****Wspornik ramienia****nr rys. SB1-00.028 – 1 szt.****Wspornik****nr rys. SB1-00.029 – 2 szt.****1) Gatunek materiału:**

42CrMo4+QT wg EN 10083 ; EN 10060

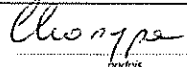
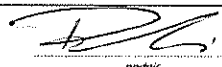
2) Skład chemiczny:

<i>C</i>	0,38 ÷ 0,45 %	<i>S</i>	max 0,035%
<i>Mn</i>	0,40 ÷ 0,70 %	<i>P</i>	max 0,035%
<i>Si</i>	0,17 ÷ 0,37 %	<i>Ni</i>	max 0,3%
<i>Cr</i>	0,90 ÷ 1,20 %	<i>W</i>	max 0,2%
<i>Mo</i>	0,15 ÷ 0,30 %	<i>V</i>	max 0,05%
		<i>Cu</i>	max 0,25 %

3) Stan dostawy:**a. Blacha o wymiarach $\neq 40 \times 500 \times 600$ – 1 arkusz****b. Obróbka cieplna: ulepszona cieplnie na własności**I. R_m min 950MPaII. R_e min 760 MPa

III. Twardość min 280 HB

4) Dodatkowe wymagania:**a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204**

Przygotował:		Zatwierdził:	
Radosław Chorzępa		Roman Barwiński	

**KARTA MATERIAŁOWA NR IM/042/17**

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

27.02.2017

Strona 1 z 1

Podkładka**nr rys. SB1-00.008 – 1 szt.****Podkładka****nr rys. SB1-00.016 – 1 szt.****Podkładka dystansowa****nr rys. SB1-00.017 – 1 szt.****Podkładka spec. 21****nr rys. SB1-00.035 – 30 szt.****Podkładka spec. 10****nr rys. SB1-01.036 – 30 szt.****1) Gatunek materiału:**

42CrMo4+N wg EN 10083 ; EN 10060

2) Skład chemiczny:

<i>C</i>	0,38 ÷ 0,45 %	<i>S</i>	max 0,035%
<i>Mn</i>	0,40 ÷ 0,70 %	<i>P</i>	max 0,035%
<i>Si</i>	0,17 ÷ 0,37 %	<i>Ni</i>	max 0,3%
<i>Cr</i>	0,90 ÷ 1,20 %	<i>W</i>	max 0,2%
<i>Mo</i>	0,15 ÷ 0,30 %	<i>V</i>	max 0,05%
		<i>Cu</i>	max 0,25 %

3) Stan dostawy:**a. Blacha o wymiarach $\neq 6 \times 500 \times 500$ – 1 arkusz****4) Dodatkowe wymagania:****a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204**

Przygotował:

Radosław Chorzępa

Zatwierdził:

Roman Barwiński



KARTA MATERIAŁOWA NR IM/043/17

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

27.02.2017

Strona 1 z 1

Obrzeże**nr rys. SB1-03.002 – 1 szt.****Podstawa****nr rys. SB1-03.001 – 1 szt.****1) Gatunek materiału:**

S355J2+N wg EN 10025; EN10029

2) Skład chemiczny:

<i>C</i>	max 0,20 %
<i>Mn</i>	max 1,60 %
<i>Si</i>	max 0,40 %
<i>Cu</i>	max 0,40 %
<i>P</i>	max 0,025 %
<i>S</i>	max 0,025%

3) Stan dostawy:**a. Blacha o wymiarach $\neq 2 \times 2000 \times 3000$ – 1 arkusz****4) Dodatkowe wymagania:****a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204**

Przygotował:

Radosław Chorzępa

Zatwierdził:

Roman Barwiński