

Stalowa Wola, 26.10.2017

WYBORU OFERTY

INFORMACJE OGÓLNE

Nazwa projektu:

Kontynuacja badań w ramach Projektu „Prace B+R nad innowacyjnymi wielkogabarytowymi łożyskami wieńcowymi na bazie lekkich materiałów konstrukcyjnych”

Oś priorytetowa/działanie/schemat:

Działania 1.1 – „Projekty B+R przedsiębiorstw”, w ramach I Osi priorytetowej: „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, 2014 –2020.

Beneficjent udzielający zamówienia:

P.P.U.H. „INTERMECH” Sp. z o.o.
ul. Przemysława 9B
37-450 Stalowa Wola

Przedmiot Zamówienia :

1. Reduktor stożkowy:

Wymagane parametry reduktora:

-) przełożenie: **$i = 15,15$**
-) moc silnika **$P_s = \sim 7,5 \text{ kW}$**
-) prędkość obrotowa na wale wejściowym **$n_1 = 1500 \div 2800 \text{ obr}/\text{min}$**
-) wariant wykonania osi zdawczej: wał drążony ($\text{Ø}50\text{H}7$) z kanałkiem wpustowym 14mm
-) wariant wykonania osi wejściowej: tuleja z otworem $\text{Ø}42$ i kanałkiem wpustowym 12mm
-) wersja wykonania reduktora: z ramieniem reakcyjnym
-) przyłącze do silnika: kołnierzowe (średnica kołnierza $\sim 350\text{mm}$)
-) wymiary gabarytowe w mm: $510 \pm 10 \times 290 \pm 10 \times 210 \pm 10$

Pozycja pracy zostanie określona po przesłaniu karty katalogowej.



Za najkorzystniejszą uznano ofertę :

Oferta MOSM/3318/08/2017 z dnia 17.08.2017 (data wpłynięcia 17.08.2017)
Firmy Mechanika Maszyn Kacperk, 01-141 Warszawa, Wolska 82a

Uzasadnienie:

W/w oferta spełniała kryteria zapytania ofertowego oraz uzyskała najwyższą ilość punktów liczoną wg kryteriów oceny oferty.