

**Numer ogłoszenia/ Zapytania: ZAP/18/2017/POIR  
z dnia 20.03.2017**

**Termin składania ofert: do dnia 27.03.2017 do godziny 23:59:59**

**Miejsce i sposób składania ofert**

Oferta wraz z załącznikami powinna być przesłana za pośrednictwem:

- poczty elektronicznej na adres: [s.gajda@intermech.com.pl](mailto:s.gajda@intermech.com.pl) w pliku zabezpieczonym przed edycją np. pdf ,
- kuriera
- doręczenia osobistego na adres: P.P.U.H. „Intermech” Sp. z o.o.,  
ul. Przemysłowa 9 b, 37-450 Stalowa Wola

**Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia:** Sylwia Gajda tel. 15/842 36 71

**Cel zamówienia**

Kontynuacja badań w ramach Projektu „Prace B+R nad innowacyjnymi wielkogabarytowymi łożyskami wieńcowymi na bazie lekkich materiałów konstrukcyjnych”, Działania 1.1 – „Projekty B+R przedsiębiorstw”, w ramach I Osi priorytetowej: „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój , 2014 –2020.

**Opis przedmiotu zamówienia**

**Przedmiot zamówienia:**

1. Pierścień swobodnie kuty o wym.  $\varnothing 1545 \pm 18 \times \varnothing 1260 \pm 21 \times 130 \pm 16$  w gat. 42CrMo4+QT \*1 sztuka
2. Pierścień swobodnie kuty o wym.  $\varnothing 1360 \pm 18 \times \varnothing 1110 \pm 21 \times 130 \pm 16$  w gat. 42CrMo4+QT \*1 sztuka
3. Pierścień swobodnie kuty o wym.  $\varnothing 1715 \pm 18 \times \varnothing 1500 \pm 21 \times 70 \pm 16$  w gat. 42CrMo4+QT \*1 sztuka
4. Odkuwka swobodnie kuta o wym.  $250 \pm 15 \times 280 \pm 15 \times 430 \pm 18$  w gat. 42CrMo4 +N \*1 sztuka
5. Odkuwka kuta o wym.  $\varnothing 510 \times 510$  w gat. 42CrMo4 +N \*1 sztuka

**Harmonogram realizacji zamówienia:** Dostawa jednorazowa

**Załączniki:** Karty materiałowe nr IM/032/17, IM/033/17, IM/034/17, IM/035/17, IM/045/17

**Dodatkowe warunki**

**Sposób przygotowania oferty:**

- każdy Dostawca może złożyć tylko jedną ofertę,
- oferta powinna być sporządzona w języku polskim,
- ceny na ofercie mają być cenami netto,
- jeśli ceny na ofercie będą wyrażone w innej walucie niż złoty polski to będą one przeliczane przy zastosowaniu średniego kursu sprzedaży ogłaszanego przez NBP, obowiązującego w dniu wystawienia oferty,

- oferta powinna zawierać minimum: nazwę i adres Dostawcy, numer zapytania ofertowego, nazwę i numer katalogowy produktu, cenę katalogową netto, cenę jednostkową netto skalkulowaną na potrzeby zapytania ofertowego, termin dostawy, termin płatności,
- Kupujący nie dopuszcza składania ofert częściowych.
- Termin związania ofertą wynosi nie mniej niż 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Oferta pozostanie niezmieniona przez cały okres realizacji zamówienia. Dostawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Kupujący nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

#### **Dostawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne:**

- za opóźnienie w terminie dostawy przedmiotu zamówienia, za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia, o ile opóźnienie nie wynika z winy Kupującego,
- Dostawca wyraża zgodę na potrącenie kwoty kar umownych bezpośrednio przy zapłacie faktury VAT dotyczącej realizacji dostawy.

**UWAGA:** Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

#### **Warunki zmiany umowy**

Kupujący zastrzega sobie prawo do unieważnienia lub zamknięcia postępowania, na każdym jego etapie bez podania przyczyny. Po zebraniu wszystkich ofert, Kupujący zastrzega sobie prawo do stworzenia krótkiej listy Dostawców (nie więcej niż trzech Dostawców), których oferty uzyskały najwyższą liczbę punktów i podjęcia z nimi negocjacji.

#### **Ocena oferty**

##### **Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji**

Kryteria oceny ofert: cena – 50%, termin płatności – 25%, czas dostawy – 25%. Do porównania ofert będzie brana cena netto. Najkorzystniejszą ofertą zostanie wybrana ta, z najwyższą liczbą uzyskanych punktów, obliczaną według poniższego wzoru:  $C = \text{Cena najtańszej oferty} / \text{Oferowana cena} \times 50\text{pkt}$  - Cena (50%)  $P = \text{Oferowany termin płatności} / \text{Najdłuższy oferowany termin płatności} \times 25\text{pkt}$  - Termin płatności (25%)  $D = \text{Najkrótszy oferowany termin dostawy} / \text{Oferowany czas dostawy} \times 25\text{pkt}$  - Czas dostawy (25%) Całkowita liczba punktów, jaką otrzyma dana oferta, zostanie obliczona wg poniższego wzoru:  $L = C + P + D$  gdzie: L – całkowita liczba punktów, C – punkty uzyskane w kryterium „Cena”, P – punkty uzyskane w kryterium „Termin płatności”, D – punkty uzyskane w kryterium „Czas dostawy”. Kupujący wybierze ofertę najkorzystniejszą na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w niniejszym zapytaniu ofertowym. Informację o wynikach postępowania Kupujący umieści w Bazie Konkurencyjności.

#### **Wykluczenia**

Do oceny ofert brane będą pod uwagę tylko oferty spełniające w całości wymagania określone w punkcie "Przedmiot zamówienia" i "Dodatkowe warunki". Kupujący posiada prawo do odrzucenia oferty, jeśli oferta jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem.

#### **Tytuł projektu**

„Prace B+R nad innowacyjnymi wielkogabarytowymi łożyskami wieńcowymi na bazie lekkich materiałów konstrukcyjnych”

#### **Numer projektu**

POIR.01.01.01-00-1380/15 konkurs 1/1.1.1/2015 - Szybka ścieżka

**KARTA MATERIAŁOWA NR IM/032/17**

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

27.02.2017

Strona 1 z 1

**Pierścień zewnętrzny uzębiony****nr rys. SB1-02.001 – 1 szt.****1) Gatunek materiału:**

42CrMo4+QT wg EN 10083; EN 10060

**2) Skład chemiczny:**

<i>C</i>	0,38 ÷ 0,45 %	<i>S</i>	max 0,035%
<i>Mn</i>	0,40 ÷ 0,70 %	<i>P</i>	max 0,035%
<i>Si</i>	0,17 ÷ 0,37 %	<i>Ni</i>	max 0,3%
<i>Cr</i>	0,90 ÷ 1,20 %	<i>W</i>	max 0,2%
<i>Mo</i>	0,15 ÷ 0,30 %	<i>V</i>	max 0,05%
		<i>Cu</i>	max 0,25 %

**3) Stan dostawy:****a. Pierścień swobodnie kuty:  $\varnothing 1545 \pm 18 \times \varnothing 1260 \pm 21 \times 130 \pm 16$** **b. Obróbka cieplna: ulepszony cieplnie na własności**I.  $R_m$  min 890 MPaII.  $R_e$  min 710 MPa

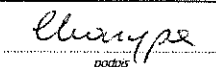

III. Twardość min 270 HB

IV. Wydłużenie: 12%

V. Przewężenie: 45%

VI. Udarność KCU min 68 J/cm<sup>2</sup>**4) Dodatkowe wymagania:**

a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204

Przygotował:		Zatwierdził:	
Radosław Chorzępa		Roman Barwiński	

**KARTA MATERIAŁOWA NR IM/033/17**

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

27.02.2017

Strona 1 z 1

**Pierścień zewnętrzny uzębiony****nr rys. SB1-02.002– 1 szt.****1) Gatunek materiału:**

42CrMo4+QT wg EN 10083; EN 10060

**2) Skład chemiczny:**

<i>C</i>	0,38 ÷ 0,45 %	<i>S</i>	max 0,035%
<i>Mn</i>	0,40 ÷ 0,70 %	<i>P</i>	max 0,035%
<i>Si</i>	0,17 ÷ 0,37 %	<i>Ni</i>	max 0,3%
<i>Cr</i>	0,90 ÷ 1,20 %	<i>W</i>	max 0,2%
<i>Mo</i>	0,15 ÷ 0,30 %	<i>V</i>	max 0,05%
		<i>Cu</i>	max 0,25 %

**3) Stan dostawy:****a. Pierścień swobodnie kuty:  $\varnothing 1360 \pm 18 \times \varnothing 1110 \pm 21 \times 130 \pm 16$** **b. Obróbka cieplna: ulepszony cieplnie na własności**I.  $R_m$  min 890 MPaII.  $R_e$  min 710 MPa

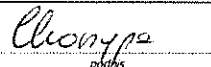

III. Twardość min 270 HB

IV. Wydłużenie: 12%

V. Przewężenie: 45%

VI. Udarność KCU min 68 J/cm<sup>2</sup>**4) Dodatkowe wymagania:**

a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204

Przygotował:		Zatwierdził:	
Radosław Chorzępa		Roman Barwiński	

**KARTA MATERIAŁOWA NR IM/034/17**

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

27.02.2017

Strona 1 z 1

**Pierścień pośredni****nr rys. SB1-02.004– 1 szt.****1) Gatunek materiału:**

42CrMo4+QT wg EN 10083; EN 10060

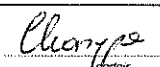
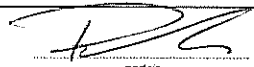
**2) Skład chemiczny:**

<i>C</i>	0,38 ÷ 0,45 %	<i>S</i>	max 0,035%
<i>Mn</i>	0,40 ÷ 0,70 %	<i>P</i>	max 0,035%
<i>Si</i>	0,17 ÷ 0,37 %	<i>Ni</i>	max 0,3%
<i>Cr</i>	0,90 ÷ 1,20 %	<i>W</i>	max 0,2%
<i>Mo</i>	0,15 ÷ 0,30 %	<i>V</i>	max 0,05%
		<i>Cu</i>	max 0,25 %

**3) Stan dostawy:****a. Pierścień swobodnie kuty:  $\varnothing 1715 \pm 18 \times \varnothing 1500 \pm 21 \times 70 \pm 16$** **b. Obróbka cieplna: ulepszony cieplnie na własności**

- I.  $R_m$  min 875 MPa
- II.  $R_e$  min 700 MPa
- III. Twardość min 270 HB
- IV. Wydłużenie: 12%
- V. Przewężenie: 45%
- VI. Udarność KCU min 68 J/cm<sup>2</sup>

**4) Dodatkowe wymagania:****a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204**

Przygotował:		Zatwierdził:	
Radosław Chorzępa		Roman Barwiński	



# KARTA MATERIAŁOWA NR IM/035/17

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

27.02.2017

Strona 1 z 1

**Obsada siłownika****nr rys. SB1-00.020- 1 szt.****1) Gatunek materiału:**

42CrMo4+N wg EN 10083; EN 10060

**2) Skład chemiczny:**

<i>C</i>	0,38 ÷ 0,45 %	<i>S</i>	max 0,035%
<i>Mn</i>	0,40 ÷ 0,70 %	<i>P</i>	max 0,035%
<i>Si</i>	0,17 ÷ 0,37 %	<i>Ni</i>	max 0,3%
<i>Cr</i>	0,90 ÷ 1,20 %	<i>W</i>	max 0,2%
<i>Mo</i>	0,15 ÷ 0,30 %	<i>V</i>	max 0,05%
		<i>Cu</i>	max 0,25 %

**3) Stan dostawy:****a. Odkuwka swobodnie kuta: 250±15 x 280±15 x 430±18****4) Dodatkowe wymagania:****a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204**

Przygotował:

Radosław Chorzępa

Zatwierdził:

Roman Barwiński

**KARTA MATERIAŁOWA NR IM/045/17**

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

27.02.2017

Strona 1 z 1

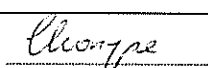
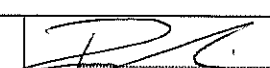
**Wspornik siłownika****nr rys. SB1-00.005 – 1 szt.****1) Gatunek materiału:**

42CrMo4+N wg EN 10083; EN 10060

**2) Skład chemiczny:**

<i>C</i>	0,38 ÷ 0,45 %	<i>S</i>	max 0,035%
<i>Mn</i>	0,40 ÷ 0,70%	<i>P</i>	max 0,035%
<i>Si</i>	0,17 ÷ 0,37 %	<i>Ni</i>	max 0,3%
<i>Cr</i>	0,90 ÷ 1,20 %	<i>W</i>	max 0,2%
<i>Mo</i>	0,15 ÷ 0,30 %	<i>V</i>	max 0,05%
		<i>Cu</i>	max 0,25 %

**3) Stan dostawy:****a. Odkuwka kuta na wymiary: Ø510 x 510 – 1 sztuka****4) Dodatkowe wymagania:****a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204**

Przygotował:		Zatwierdził:	
Radosław Chorzępa	 podpis	Roman Barwiński	 podpis