

**Numer ogłoszenia/ Zapytania: ZAP/20/2017/POIR  
z dnia 20.03.2017**

**Termin składania ofert: do dnia 27.03.2017 do godziny 23:59:59**

**Miejsce i sposób składania ofert**

Oferta wraz z załącznikami powinna być przesłana za pośrednictwem:

- poczty elektronicznej na adres: [s.gajda@intermech.com.pl](mailto:s.gajda@intermech.com.pl) w pliku zabezpieczonym przed edycją np. pdf ,
- kuriera
- doręczenia osobistego na adres: P.P.U.H. „Intermech” Sp. z o.o.,  
ul. Przemysłowa 9 b, 37-450 Stalowa Wola

**Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia:** Sylwia Gajda tel. 15/842 36 71

**Cel zamówienia**

Kontynuacja badań w ramach Projektu „Prace B+R nad innowacyjnymi wielkogabarytowymi łożyskami wieńcowymi na bazie lekkich materiałów konstrukcyjnych”, Działania 1.1 – „Projekty B+R przedsiębiorstw”, w ramach I Osi priorytetowej: „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój , 2014 –2020.

**Opis przedmiotu zamówienia**

**Przedmiot zamówienia:**

**Zakup prętów stalowych jak niżej wg dołączonych Kart Materialowych:**

- |  |           |
|--|-----------|
| 1. Pręt ciągniony łuszczony $\varnothing 25 \times 9 \times 4000$ mm w gat. C45K | -1 sztuka |
| 2. Pręt $\varnothing 250 \times 1000$ mm w gat. 42CrMo4+N                        | -1 sztuka |
| 3. Pręt $\varnothing 200 \times 100$ mm w gat. 42CrMo4+N                         | -1 sztuka |
| 4. Pręt $\varnothing 180 \times 500$ mm w gat. 42CrMo4+N                         | -1 sztuka |
| 5. Pręt $\varnothing 90 \times 1500$ mm w gat. 42CrMo4+QT                        | -1 sztuka |
| 6. Pręt $\varnothing 60 \times 1500$ mm w gat. 42CrMo4+N                         | -1 sztuka |
| 7. Pręt $\varnothing 25 \times 6000$ mm w gat. 42CrMo4+QT                        | -1 sztuka |

**Harmonogram realizacji zamówienia:** Dostawa jednorazowa

**Załączniki:** Karty materiałowe nr IM/044/17, IM/046/17, IM/047/17, IM/048/17, IM/049/17, IM/050/17, IM/051/17

**Dodatkowe warunki**

**Sposób przygotowania oferty:**

- każdy Dostawca może złożyć tylko jedną ofertę,
- oferta powinna być sporządzona w języku polskim,
- ceny na ofercie mają być cenami netto,
- jeśli ceny na ofercie będą wyrażone w innej walucie niż złoty polski to będą one przeliczane przy zastosowaniu średniego kursu sprzedaży ogłaszanego przez NBP, obowiązującego w dniu wystawienia oferty,

- oferta powinna zawierać minimum: nazwę i adres Dostawcy, numer zapytania ofertowego, nazwę i numer katalogowy produktu, cenę katalogową netto, cenę jednostkową netto skalkulowaną na potrzeby zapytania ofertowego, termin dostawy, termin płatności,
- Kupujący dopuszcza składania ofert częściowych.
- Termin związania ofertą wynosi nie mniej niż 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Oferta pozostanie niezmieniona przez cały okres realizacji zamówienia. Dostawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Kupujący nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

#### **Dostawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne:**

- za opóźnienie w terminie dostawy przedmiotu zamówienia, za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia, o ile opóźnienie nie wynika z winy Kupującego,
- Dostawca wyraża zgodę na potrącenie kwoty kar umownych bezpośrednio przy zapłacie faktury VAT dotyczącej realizacji dostawy.

#### **Warunki zmiany umowy**

Kupujący zastrzega sobie prawo do unieważnienia lub zamknięcia postępowania, na każdym jego etapie bez podania przyczyny. Po zebraniu wszystkich ofert, Kupujący zastrzega sobie prawo do stworzenia krótkiej listy Dostawców (nie więcej niż trzech Dostawców), których oferty uzyskały najwyższą liczbę punktów i podjęcia z nimi negocjacji.

#### **Ocena oferty**

##### **Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji**

Kryteria oceny ofert: cena – 50%, termin płatności – 25%, czas dostawy – 25%. Do porównania ofert będzie brana cena netto. Najkorzystniejszą ofertą zostanie wybrana ta, z najwyższą liczbą uzyskanych punktów, obliczaną według poniższego wzoru:  $C = - \text{Cena najtańszej oferty} / \text{Oferowana cena} \times 50\text{pkt}$  - Cena (50%)  $P = \text{Oferowany termin płatności} / \text{Najdłuższy oferowany termin płatności} \times 25\text{pkt}$  - Termin płatności (25%)  $D = \text{Najkrótszy oferowany termin dostawy} / \text{Oferowany czas dostawy} \times 25\text{pkt}$  - Czas dostawy (25%) Całkowita liczba punktów, jaką otrzyma dana oferta, zostanie obliczona wg poniższego wzoru:  $L = C + P + D$  gdzie: L – całkowita liczba punktów, C – punkty uzyskane w kryterium „Cena”, P – punkty uzyskane w kryterium „Termin płatności”, D – punkty uzyskane w kryterium „Czas dostawy”. Kupujący wybierze ofertę najkorzystniejszą na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w niniejszym zapytaniu ofertowym. Informację o wynikach postępowania Kupujący umieści w Bazie Konkurencyjności.

#### **Wykluczenia**

Do oceny ofert brane będą pod uwagę tylko oferty spełniające wymagania określone w punkcie "Przedmiot zamówienia" i "Dodatkowe warunki". Kupujący posiada prawo do odrzucenia oferty, jeśli oferta jest niezgodna z zapytaniem.

#### **Tytuł projektu**

„Prace B+R nad innowacyjnymi wielkogabarytowymi łożyskami wieńcowymi na bazie lekkich materiałów konstrukcyjnych”

#### **Numer projektu**

**POIR.01.01.01-00-1380/15 konkurs 1/1.1.1/2015 - Szybka ścieżka**

**KARTA MATERIAŁOWA NR IM/044/17**

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

27.02.2017

Strona 1 z 1

**Pręt 25x1900****nr rys. SB1-00.030 – 2 szt.****1) Gatunek materiału:**

C45K wg EN 10025; EN10060

**2) Skład chemiczny:**

<i>C</i>	max 0,45 %
<i>Mn</i>	max 0,65 %
<i>Si</i>	max 0,25 %
<i>S</i>	max 0,03 %

**3) Stan dostawy:****a. Pręt ciągniony łuszczony Ø25h9 x 4000 – 1 sztuka**

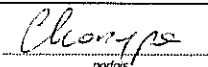
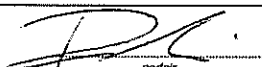
b. Obróbka cieplna: ulepszona cieplnie na własności

I.  $R_m$  min 950 MPaII.  $R_e$  min 760 MPa

III. Twardość min 280 HB

**4) Dodatkowe wymagania:**

a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204

Przygotował:		Zatwierdził:	
Radosław Chorzępa	 podpis	Roman Barwiński	 podpis

**KARTA MATERIAŁOWA NR IM/046/17**

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

27.02.2017

Strona 1 z 1

**Trzon siłownika****nr rys. SB1-00.009 – 1 szt.****Nakrętka – M140x30****nr rys. SB1-00.010 – 1 szt.****Obsada łożysk****nr rys. SB1-00.014 – 1 szt.****1) Gatunek materiału:**

42CrMo4+N wg EN 10083 ; EN 10060

**2) Skład chemiczny:**

<i>C</i>	0,38 ÷ 0,45 %	<i>S</i>	max 0,035%
<i>Mn</i>	0,40 ÷ 0,70%	<i>P</i>	max 0,035%
<i>Si</i>	0,17 ÷ 0,37 %	<i>Ni</i>	max 0,3%
<i>Cr</i>	0,90 ÷ 1,20 %	<i>W</i>	max 0,2%
<i>Mo</i>	0,15 ÷ 0,30 %	<i>V</i>	max 0,05%
		<i>Cu</i>	max 0,25 %

**3) Stan dostawy:****a. Pręt Ø250 x 1000 – 1 sztuka****4) Dodatkowe wymagania:****a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204**

Przygotował:

Radosław Chorzępa

  
podpis

Zatwierdził:

Roman Barwiński

  
podpis



# KARTA MATERIAŁOWA NR IM/047/17

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

27.02.2017

Strona 1 z 1

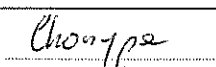

**Koło zębate z=15****nr rys. SB1-00.015 – 1 szt.****1) Gatunek materiału:**

42CrMo4+N wg EN 10083 ; EN 10060

**2) Skład chemiczny:**

<i>C</i>	0,38 ÷ 0,45 %	<i>S</i>	max 0,035%
<i>Mn</i>	0,40 ÷ 0,70%	<i>P</i>	max 0,035%
<i>Si</i>	0,17 ÷ 0,37 %	<i>Ni</i>	max 0,3%
<i>Cr</i>	0,90 ÷ 1,20 %	<i>W</i>	max 0,2%
<i>Mo</i>	0,15 ÷ 0,30 %	<i>V</i>	max 0,05%
		<i>Cu</i>	max 0,25 %

**3) Stan dostawy:****a. Pręt Ø200 x 100 – 1 sztuka****4) Dodatkowe wymagania:****a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204**

Przygotował:		Zatwierdził:	
Radosław Chorzępa		Roman Barwiński	

**KARTA MATERIAŁOWA NR IM/048/17**

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

27.02.2017

Strona 1 z 1

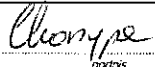
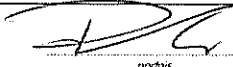
**Sworzeń****nr rys. SB1-00.006 – 1 szt.****Wspornik siłomierza****nr rys. SB1-00.021 – 1 szt.****1) Gatunek materiału:**

42CrMo4+N wg EN 10083 ; EN 10060

**2) Skład chemiczny:**

<i>C</i>	0,38 ÷ 0,45 %	<i>S</i>	max 0,035%
<i>Mn</i>	0,40 ÷ 0,70 %	<i>P</i>	max 0,035%
<i>Si</i>	0,17 ÷ 0,37 %	<i>Ni</i>	max 0,3%
<i>Cr</i>	0,90 ÷ 1,20 %	<i>W</i>	max 0,2%
<i>Mo</i>	0,15 ÷ 0,30 %	<i>V</i>	max 0,05%
		<i>Cu</i>	max 0,25 %

**3) Stan dostawy:****a. Pręt Ø180 x 500 – 1 szt.****4) Dodatkowe wymagania:****a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204**

Przygotował:		Zatwierdził:	
Radosław Chorzępa	 podpis	Roman Barwiński	 podpis

**KARTA MATERIAŁOWA NR IM/049/17**

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

27.02.2017

Strona 1 z 1

**Trzpień****nr rys. SB1-00.012 – 1 szt.****Wał napędowy****nr rys. SB1-00.013 – 1 szt.****Wspornik siłomierza****nr rys. SB1-00.019 – 1 szt.****Wkładka****nr rys. SB1-00.033 – 1 szt.****Korek****nr rys. SB1-02.003 – 1 szt.****1) Gatunek materiału:**

42CrMo4+QT wg EN 10083 ; EN 10060

**2) Skład chemiczny:**

<i>C</i>	0,38 ÷ 0,45 %	<i>S</i>	max 0,035%
<i>Mn</i>	0,40 ÷ 0,70%	<i>P</i>	max 0,035%
<i>Si</i>	0,17 ÷ 0,37 %	<i>Ni</i>	max 0,3%
<i>Cr</i>	0,90 ÷ 1,20 %	<i>W</i>	max 0,2%
<i>Mo</i>	0,15 ÷ 0,30 %	<i>V</i>	max 0,05%
		<i>Cu</i>	max 0,25 %

**3) Stan dostawy:****a. Pręt Ø90 x 1500 – 1 sztuka****b. Obróbka cieplna: ulepszony cieplnie na własności:**I.  $R_m = 1060 \text{ MPa} \div 1220 \text{ MPa}$ II.  $R_e = 850 \text{ MPa} \div 975 \text{ MPa}$ 

III. Twardość 320 ÷ 360 HB

**4) Dodatkowe wymagania:**

a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204

Przygotował:		Zatwierdził:	
Radosław Chorzępa		Roman Barwiński	

**KARTA MATERIAŁOWA NR IM/050/17**

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

27.02.2017

Strona 1 z 1

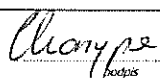

**Przedłużka****nr rys. SB1-00.022 – 1 szt.****Śruba specjalna****nr rys. SB1-00.025 – 2 szt.****Kołek specjalny****nr rys. SB1-00.024 – 2 szt.****Wspornik czujnika -1****nr rys. SB1-00.031 – 1 szt.****Wspornik czujnika -2****nr rys. SB1-00.032 – 1 szt.****1) Gatunek materiału:**

42CrMo4+N wg EN 10083 ; EN 10060

**2) Skład chemiczny:**

<i>C</i>	0,38 ÷ 0,45 %	<i>S</i>	max 0,035%
<i>Mn</i>	0,40 ÷ 0,70%	<i>P</i>	max 0,035%
<i>Si</i>	0,17 ÷ 0,37 %	<i>Ni</i>	max 0,3%
<i>Cr</i>	0,90 ÷ 1,20 %	<i>W</i>	max 0,2%
<i>Mo</i>	0,15 ÷ 0,30 %	<i>V</i>	max 0,05%
		<i>Cu</i>	max 0,25 %

**3) Stan dostawy:****a. Pręt Ø60 x 1500 – 1 sztuka****4) Dodatkowe wymagania:****a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204**

Przygotował:		Zatwierdził:	
Radosław Chorzępa		Roman Barwiński	



**KARTA MATERIAŁOWA NR IM/051/17**

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

27.02.2017

Strona 1 z 1

**Śruba specjalna M10-M20****nr rys. SB1-00.034 – 30 szt.****1) Gatunek materiału:**

42CrMo4+QT wg EN 10083; EN 10060

**2) Skład chemiczny:**

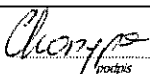
<i>C</i>	0,38 ÷ 0,45 %	<i>S</i>	max 0,035%
<i>Mn</i>	0,40 ÷ 0,70%	<i>P</i>	max 0,035%
<i>Si</i>	0,17 ÷ 0,37 %	<i>Ni</i>	max 0,3%
<i>Cr</i>	0,90 ÷ 1,20 %	<i>W</i>	max 0,2%
<i>Mo</i>	0,15 ÷ 0,30 %	<i>V</i>	max 0,05%
		<i>Cu</i>	max 0,25 %

**3) Stan dostawy:****a. Pręt Ø25 x 6000 – 1 sztuka****b. Obróbka cieplna: ulepszony cieplnie na własności:**I.  $R_m = 1060 \text{ MPa} \div 1220 \text{ MPa}$ II.  $R_e = 850 \text{ MPa} \div 975 \text{ MPa}$ 

III. Twardość 320 ÷ 360 HB

**4) Dodatkowe wymagania:**

a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204

Przygotował:		Zatwierdził:	
Radosław Chorzępa		Roman Barwiński	