

## Numer ogłoszenia/ Zapytania: ZAP/38/2018/POIR

**Termin składania ofert: do dnia 17.04.2016 do godziny 23:59:59**

### Miejsce i sposób składania ofert

Oferta wraz z załącznikami powinna być przesłana za pośrednictwem:

- poczty elektronicznej na adres: [p.kiszka@intermech.com.pl](mailto:p.kiszka@intermech.com.pl) w pliku zabezpieczonym przed edycją np. pdf ,
- kuriera
- doręczenia osobistego na adres: P.P.U.H. „Intermech” Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 9 b, 37-450 Stalowa Wola

**Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia:** Piotr Kiszka tel. 15/842 36 71

### Cel zamówienia

Kontynuacja badań w ramach Projektu „Prace B+R nad innowacyjnymi wielkogabarytowymi łożyskami wieńcowymi na bazie lekkich materiałów konstrukcyjnych”, Działania 1.1 – „Projekty B+R przedsiębiorstw”, w ramach I Osi priorytetowej: „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój , 2014 –2020.

### Opis przedmiotu zamówienia

#### Przedmiot zamówienia:

**Pierścień swobodnie kuty o wymiarze  $\varnothing 1650 \pm 18$  x  $\varnothing 1457 \pm 21$  x  $150 \pm 16$  z materiału w gat. 36CrNiMo4+N wg PN-EN 10083-1 lub 34CrNiMo6+N wg PN-EN 10083-1-wykonanie zgodnie z załączoną kartą materiałową nr IM/058/18.**

- W ofercie prosimy podać cenę dla ilości - 1 sztuka

**Załączniki:** Karta materiałowa nr IM/058/18; Szkic nr 1.

### Dodatkowe warunki

#### Sposób przygotowania oferty:

- każdy Dostawca może złożyć tylko jedną ofertę,
- oferta powinna być sporządzona w języku polskim,
- ceny na ofercie mają być cenami netto,
- jeśli ceny na ofercie będą wyrażone w innej walucie niż złoty polski to będą one przeliczane przy zastosowaniu średniego kursu sprzedaży ogłaszanego przez NBP, obowiązującego w dniu wystawienia oferty,
- oferta powinna zawierać minimum: nazwę i adres Dostawcy, numer zapytania ofertowego, nazwę i numer katalogowy produktu, cenę katalogową netto, cenę jednostkową netto skalkulowaną na potrzeby zapytania ofertowego, termin dostawy, termin płatności,
- Kupujący nie dopuszcza składania ofert częściowych.
- Termin związania ofertą wynosi nie mniej niż 60 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Oferta pozostanie niezmieniona przez cały okres realizacji

zamówienia. Dostawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Kupujący nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

**Dostawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne:**

- za opóźnienie w terminie dostawy przedmiotu zamówienia, za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia, o ile opóźnienie nie wynika z winy Kupującego,
- Dostawca wyraża zgodę na potrącenie kwoty kar umownych bezpośrednio przy zapłacie faktury VAT dotyczącej realizacji dostawy.

**UWAGA: Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.**

**Warunki zmiany umowy**

Kupujący zastrzega sobie prawo do unieważnienia lub zamknięcia postępowania, na każdym jego etapie bez podania przyczyny. Po zebraniu wszystkich ofert, Kupujący zastrzega sobie prawo do stworzenia krótkiej listy Dostawców (nie więcej niż trzech Dostawców), których oferty uzyskały najwyższą liczbę punktów i podjęcia z nimi negocjacji.

**Ocena oferty**

**Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji**

Kryteria oceny ofert: cena – 50%, termin płatności – 25%, czas dostawy – 25%. Do porównania ofert będzie brana cena netto. Najkorzystniejszą ofertą zostanie wybrana ta, z najwyższą liczbą uzyskanych punktów, obliczaną według poniższego wzoru:  $C = \text{Cena najtańszej oferty} / \text{Oferowana cena} \times 50\text{pkt}$  - Cena (50%)  $P = \text{Oferowany termin płatności} / \text{Najdłuższy oferowany termin płatności} \times 25\text{pkt}$  - Termin płatności (25%)  $D = \text{Najkrótszy oferowany termin dostawy} / \text{Oferowany czas dostawy} \times 25\text{pkt}$  - Czas dostawy (25%) Całkowita liczba punktów, jaką otrzyma dana oferta, zostanie obliczona wg poniższego wzoru:  $L = C + P + D$  gdzie: L – całkowita liczba punktów, C – punkty uzyskane w kryterium „Cena”, P – punkty uzyskane w kryterium „Termin płatności”, D – punkty uzyskane w kryterium „Czas dostawy”. Kupujący wybierze ofertę najkorzystniejszą na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w niniejszym zapytaniu ofertowym. Informację o wynikach postępowania Kupujący umieści w Bazie Konkurencyjności.

**Wykluczenia**

Do oceny ofert brane będą pod uwagę tylko oferty spełniające w całości wymagania określone w punkcie "Przedmiot zamówienia" i "Dodatkowe warunki". Kupujący posiada prawo do odrzucenia oferty, jeśli oferta jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem.

**Tytuł projektu**

„Prace B+R nad innowacyjnymi wielkogabarytowymi łożyskami wieńcowymi na bazie lekkich materiałów konstrukcyjnych”

**Numer projektu**

**POIR.01.01.01-00-1380/15 konkurs 1/1.1.1/2015 - Szybka ścieżka**

**KARTA MATERIAŁOWA NR IM/058/18**

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

01.03.2018

Strona 1 z 1

**Wieniec zębaty****nr rys. H56-01-0001-03-1 – 1 szt.****1) Gatunek materiału:**

36CrNiMo4+N wg PN-EN 10083-1 lub 34CrNiMo6+N wg PN-EN 10083-1

**2) Skład chemiczny:**

<b>36CrNiMo4</b>		<b>34CrNiMo6</b>	
<i>C</i>	0,32 ÷ 0,40 %	<i>C</i>	0,32 ÷ 0,40 %
<i>Mn</i>	0,50 ÷ 0,80 %	<i>Mn</i>	0,50 ÷ 0,70 %
<i>Si</i>	0,17 ÷ 0,37 %	<i>Si</i>	0,17 ÷ 0,37 %
<i>Cr</i>	0,90 ÷ 1,20 %	<i>Cr</i>	1,30 ÷ 1,70 %
<i>Ni</i>	0,9 ÷ 1,20 %	<i>Ni</i>	1,30 ÷ 1,70 %
<i>Mo</i>	0,15 ÷ 0,25 %	<i>Mo</i>	0,15 ÷ 0,25 %
<i>Cu</i>	max 0,30 %	<i>Cu</i>	max 0,30 %
<i>P</i>	max 0,035 %	<i>P</i>	max 0,035 %
<i>S</i>	max 0,035 %	<i>S</i>	max 0,035 %

**3) Stan dostawy:****a. Pierścień swobodnie kuty: Ø1650±18 x Ø1457±21 x 150±16****b. Obróbka cieplna w etapach:**

-) Normalizowany,

Obrobiony i pocięty na 2 części u zamawiającego wg szkicu nr 1,

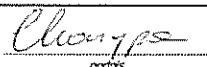
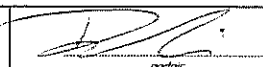
-) Ulepszony cieplnie na własności:

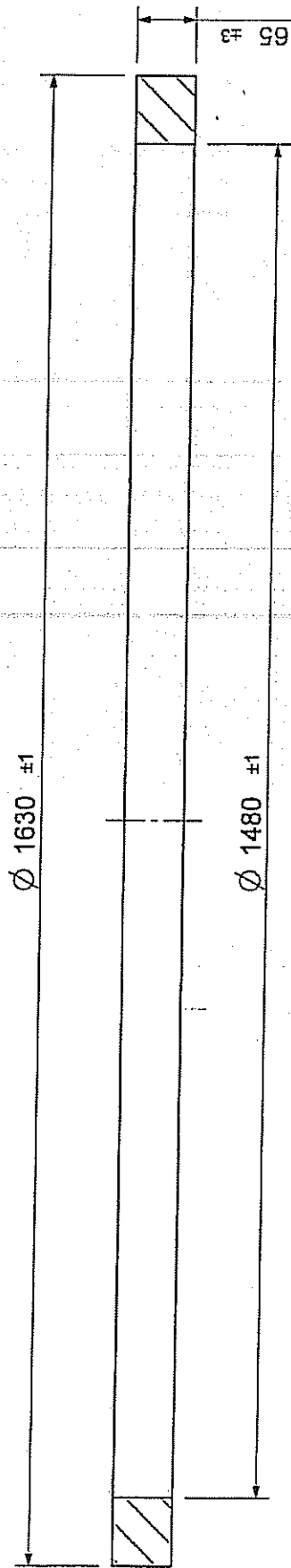
I.  $R_m$  min 1220 MPaII.  $R_e$  min 975 MPa

III. Twardość powierzchniowa 42 ÷ 46 HRC

IV. Twardość rdzenia min 38 HRC

**4) Dodatkowe wymagania:****a. Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204**

Przygotował:		Zatwierdził:	
Radosław Chorzępa	 <small>podpis</small>	Roman Barwiński	 <small>podpis</small>



**Wymagania techniczne:**

1. Materiał 36HNM lub 34HNM wg PN-EN 10083-1
2. Ulepszać cieplnie:  
 Rm min = 1220 MPa  
 Re min = 975 MPa  
 twardość powierzchniowa: 42 - 46 HRC  
 twardość rdzenia min 38 HRC
3. Wymagane świadectwo jakości.

		Nazwa		Oznaczenie/nr rys.	
		Pierścień		Szkiec nr 1	
		Liczba		Ilość	
		Podst. zmian		Materiał	
		Podpis		34HNM	
		Data		Mat. zast.	
		Data			
Odczytki wymiarów nieterowanych wg. PN-EN 22788-1 szereg średniokładny		Podziałka		Oznaczenie wyrobu	
Nazwisko		Podpis		INTERMECH	
Konstr.		Data		Łożysko	
Spraw.		1:8		Wchodzi do zespółu	
Zatw.		Litera		H56-01-0001-02-1	
		Plik		Masa [kg]	
		Szkiec nr 1		187.2	