

## Numer ogłoszenia/ Zapytania: ZAP/POIR/8/2019

**Termin składania ofert: do dnia 04.06.2019 do godziny 23:59:59**

### Miejsce i sposób składania ofert

Oferta wraz z załącznikami powinna być przesłana za pośrednictwem:

- poczty elektronicznej na adres: [s.gajda@intermech.com.pl](mailto:s.gajda@intermech.com.pl) w pliku zabezpieczonym przed edycją np. pdf,
- kuriera
- doręczenia osobistego na adres: P.P.U.H. „Intermech” Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 9 b, 37-450 Stalowa Wola

**Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia:** Sylwia Gajda tel. 15/842 36 71

### Cel zamówienia

„Kompleksowe opracowanie i przygotowanie do wdrożenia nowatorskich rozwiązań implantów w leczeniu zwierząt, narzędzi chirurgicznych do ich implantologii oraz chirurgicznych nici biodegradowalnych dla weterynarii – CatDogMed”, finansowanego w ramach Działania 4.1 „Badania naukowe i prace rozwojowe”, Poddziałania 4.1.4 „Projekty aplikacyjne”, w ramach IV Osi priorytetowej: „Zwiększenie potencjału naukowo-badawczego” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju Numer wniosku o dofinansowanie : POIR.04.01.04-00-0074/17

## Opis przedmiotu zamówienia

### Przedmiot zamówienia:

#### 1. Blachy stalowe wg Karty Materiałowej nr IM/001/19

**Harmonogram realizacji zamówienia:** Dostawa jednorazowa

**Załączniki:** KARTA MATERIAŁOWE NR IM/001/19

### Dodatkowe warunki

#### Sposób przygotowania oferty:

- każdy Dostawca może złożyć tylko jedną ofertę dla wszystkich pozycji z zapytania,
- oferta powinna być sporządzona w języku polskim,
- ceny na ofercie mają być cenami netto,
- jeśli ceny na ofercie będą wyrażone w innej walucie niż złoty polski to będą one przeliczane przy zastosowaniu średniego kursu sprzedaży ogłaszanego przez NBP, obowiązującego w dniu wystawienia oferty,
- oferta powinna zawierać minimum: nazwę i adres Dostawcy, numer zapytania ofertowego, nazwę i numer katalogowy produktu, cenę katalogową netto, cenę jednostkową netto skalkulowaną na potrzeby zapytania ofertowego, termin dostawy, termin płatności,
- Kupujący nie dopuszcza składania ofert częściowych.

- Termin związania ofertą wynosi nie mniej niż 60 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Oferta pozostanie niezmieniona przez cały okres realizacji zamówienia. Dostawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Kupujący nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

#### **Dostawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne:**

- za opóźnienie w terminie dostawy przedmiotu zamówienia, za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia, o ile opóźnienie nie wynika z winy Kupującego,
- Dostawca wyraża zgodę na potrącenie kwoty kar umownych bezpośrednio przy zapłacie faktury VAT dotyczącej realizacji dostawy.

#### **Warunki zmiany umowy**

Kupujący zastrzega sobie prawo do unieważnienia lub zamknięcia postępowania, na każdym jego etapie bez podania przyczyny. Po zebraniu wszystkich ofert, Kupujący zastrzega sobie prawo do stworzenia krótkiej listy Dostawców (nie więcej niż trzech Dostawców), których oferty uzyskały najwyższą liczbę punktów i podjęcia z nimi negocjacji.

#### **Ocena oferty**

##### **Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji**

Kryteria oceny ofert: cena – 50%, termin płatności – 25%, czas dostawy – 25%. Do porównania ofert będzie brana cena netto. Najkorzystniejszą ofertą zostanie wybrana ta, z najwyższą liczbą uzyskanych punktów, obliczaną według poniższego wzoru:  $C = \text{Cena najtańszej oferty} / \text{Oferowana cena} \times 50\text{pkt}$  - Cena (50%)  $P = \text{Oferowany termin płatności} / \text{Najdłuższy oferowany termin płatności} \times 25\text{pkt}$  - Termin płatności (25%)  $D = \text{Najkrótszy oferowany termin dostawy} / \text{Oferowany czas dostawy} \times 25\text{pkt}$  - Czas dostawy (25%) Całkowita liczba punktów, jaką otrzyma dana oferta, zostanie obliczona wg poniższego wzoru:  $L = C + P + D$  gdzie: L – całkowita liczba punktów, C – punkty uzyskane w kryterium „Cena”, P – punkty uzyskane w kryterium „Termin płatności”, D – punkty uzyskane w kryterium „Czas dostawy”. Kupujący wybierze ofertę najkorzystniejszą na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w niniejszym zapytaniu ofertowym. Informację o wynikach postępowania Kupujący umieści w Bazie Konkurencyjności.

#### **Wykluczenia**

Do oceny ofert brane będą pod uwagę tylko oferty spełniające wymagania określone w punkcie "Przedmiot zamówienia" i "Dodatkowe warunki". Kupujący posiada prawo do odrzucenia oferty, jeśli oferta jest niezgodna z zapytaniem.

#### **Tytuł projektu**

„Kompleksowe opracowanie i przygotowanie do wdrożenia nowatorskich rozwiązań implantów w leczeniu zwierząt, narzędzi chirurgicznych do ich implantologii oraz chirurgicznych nici biodegradowalnych dla weterynarii – CatDogMed”, finansowanego w ramach Działania 4.1 „Badania naukowe i prace rozwojowe”, Poddziałania 4.1.4 „Projekty aplikacyjne”, w ramach IV Osi priorytetowej: „Zwiększenie potencjału naukowo-badawczego” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju Numer wniosku o dofinansowanie : POIR.04.01.04-00-0074/17

#### **Numer projektu**

POIR.04.01.04-00-0074/17- nabór 1/4.1.4/2017

**KARTA MATERIAŁOWA NR IM/001/19**

Formularz nr: T / 09/

Wersja: 00

T

18.04.2019

Strona 1 z 1

**Stanowisko do wytwarzania nici chirurgicznych dla weterynarii****1. Wykaz materiałów**

<b>Lp.</b>	<b>Materiał</b>	<b>Ilość</b>	<b>Gatunek materiału</b>	<b>Norma</b>	<b>Uwagi</b>
1	Blacha #20 x 2000 x 6000	1	S355J2+N	EN 10025 EN 10029	Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204
2	Blacha #60 x 2000 x 1000	1	S355J2+N	EN 10025 EN 10029	Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204
3	Blacha #12 x 2000 x 6000	1	S235JR	EN 10025 EN 10029	Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204
4	Blacha #6 x 2000 x 3000	1	S235JR	EN 10025 EN 10029	Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204
5	Blacha #3 x 1500 x 3000	1	S235JR	EN 10025 EN 10029	Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204
6	Blacha #1,5 x 1500 x 3000	9	DC01	EN 10130 EN 10131	Świadectwo jakości 3.1 wg PN-EN 10204

Przygotował:

Marcin Kopała

  
podpis

Zatwierdził:

Roman Barwiński

  
podpis