

CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2020

Zaświadcza się, że **Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe INTERMECH Sp. z o.o.**
Przemysłowa 9 B
37-450 Stalowa Wola
Polska

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:

**Poziomu klasyfikacji CL1 oraz rodzaju działalności
P – wytwarzanie
według EN 15085-2:2020**

Obszar zastosowania: Wytwarzanie nowych zespołów i części składowych pojazdów szynowych.

Zakres certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	t = 3÷12 / 6÷24 mm	FW
		t ≥ 5 mm	FW
		t = 3÷24 mm D > 150 mm	BW
		t = 25÷100 mm D > 150 mm	BW

(kontynuacja: kolejna strona)

Koordynator prac spawalniczych: Czesław Gut (IWE) data urodzenia: 04.07.1954

Równouprawniony zastępca: -- data urodzenia: --

Zastępca: Władysław Książek (IWS) data urodzenia: 31.07.1946

Uwagi: patrz – kolejna strona

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL060/21

Okres ważności: od 16.11.2021 do 15.11.2024

Data wystawienia: 10.12.2021

Audytor: Paweł Szczepanik

Postanowienia ogólne (patrz – kolejna strona)



Andrzej Kierzek
Jednostka Certyfikująca

Kontynuacja zakresu certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	3.1	t = 3÷16 mm D > 150 mm	BW
		t = 12,5÷50 mm D > 150 mm	BW
	1.1 / X120Mn12	t = 3÷7,2 mm (X120Mn12) + 10÷24 mm	FW
	1.1 / 5	t = 8÷16 mm D ≥ 25 mm	BW, ½Y, szczegóły wg WPQR nr 06/INTER/2011
	1.2 / 8.1	t = 3÷24 mm D > 150 mm	BW
	8.1	t = 3÷24 mm D > 150 mm	BW

Uwagi:

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem:
www.tuv.pl/zalaczniki.

Certyfikację wytwórcy przeprowadzono zgodnie z procesem wg Klasyfikacja Działalności Gospodarczej:
Produkcja lokomotyw kolejowych oraz taboru szynowego (30.20)

Przedstawiciel personelu nadzoru prac spawalniczych, p. Czesław Gut jest uprawniony do przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie zgodnym z zakresem certyfikacji niniejszego certyfikatu.

Postanowienia ogólne

według EN 15085-2:2020.

Unieważnienie certyfikatu

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:

- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,
- nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,
- spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,
- nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,
- wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,
- wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.

Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.

W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu.

Otrzymują:

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)
2. Archiwum